



包裝減碳目標

CORENEST 永續包裝設計說明

包裝材料環保選擇

- 紙材來源 原 白卡紙與環保牛皮紙,符合全球森林保育與再生標準。
- 牛皮紙未經過度漂白,減少水資源與化學品使用,紙張本身可自然分解並回收再利用。
- 油墨選擇 使 使用環保油墨印刷,取代傳統石化油墨,大幅降低揮發性有機物(VOCs)排放。
- 表面加工 全包裝皆為「無加工、無覆膜」設計,捨去亮膜/霧膜、上光等表面處理,讓包裝更
- 易回收、不殘留塑膠污染,符合源頭減量原則。

減碳特點

採用低碳材料

移除原本的塑膠襯托結構,改為紙材插卡或卡榫設計固定內容物。紙材選用環保牛皮紙,未經漂白處理,可自然分解,並減少水資源與能耗使用。

減少物料使用

紙材選用環保牛皮紙,未經漂白處理,可自然分解,並減少水資源與能耗使用。包裝盒以一片式摺合結構製成,體積小、用紙量少,精準計算保護與成本之間的平衡。

外盒開窗設計亦降低覆蓋面積,減少不必要印刷與材料遮蔽。

減少包裝工序

包裝結構為單一紙材設計,無需外加內襯或額外組裝工序,降低包裝人力與生產時間。插卡與卡榫固定方式為一次成型,提升組裝效率。

降低能耗

無加工無膠·無覆膜設計外盒表面未施作亮膜、霧膜或上光等加工,完全無塑設計,提高回收效率與資源純度。全盒無膠設計,結構完全以紙張摺合與插扣完成,避免不同材質混用造成回收障礙。

減少複合材質使用、製程簡化、墨量控制等多面向減碳策略,整體碳足跡顯著降低。無需熱熔膠、無塑膜層、無額外能源消耗的加工製程,對環境沖擊最小化。

減碳包裝設計項目盤點

天然香料系列



香料椒鹽調味粉

1. 德州碳烤香蒜鹽
2. 美式芝麻蒜香鹽
3. 墨西哥甜椒鹽
4. 川香麻辣鹽(純素)
5. 托斯卡納香料鹽(純素)
6. 台灣馬告三彩鹽(純素)



原型香料

1. 德州碳烤香蒜鹽
2. 美式芝麻蒜香鹽
3. 墨西哥甜椒鹽
4. 川香麻辣鹽(純素)
5. 托斯卡納香料鹽(純素)
6. 台灣馬告三彩鹽(純素)

機能養生系列



漢方養生茶+萃取液6款

減碳包裝設計執行原則

循環經濟
設計思維

減少包裝
生命週期
碳足跡

回收減量
再利用

最少包裝
廢棄物

盤點並導入減碳設計(3R5M)內涵

	回收 (Recycle)	減量 (Reduce)	再使用(Reuse)
材質 Material	使用再生材料或可回收材料	減少使用進口料或全新料	使用再生料比例
生產設備 Machine	設定良率	減少材料製成能源耗損如減少耗電	模組化設計與製造以增加包裝適用性
人力 Manpower	辨識可回收材質並落實	減少包裝工序	堅固設計以延長包裝使用壽命
計算模式 Measurement	計算回收比例	包材減輕多少重量	計算可延長的生命週期
成本 Money	總體成本盤點 (包裝成本=包材成本+材料生產線成本)	運費成本、材料成本	增加使用次數分攤成本

永續材質介紹

LÜ®生物可分解多層複合軟式包材

首頁 / 永續環保包材 / LÜ®生物可分解多層複合軟式包材

— 生物可分解LÜ®系列

— 單一材質可回收MONO系列

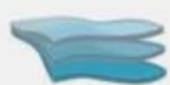
— 再生材料應用RR系列

LÜ®生物可分解多層複合軟式包材

LÜ®生物可分解多層複合軟式包材是由大全彩藝獨力開發的環保包材，可在土壤中自然分解，也可轉化為肥料，且焚化處理也不會產生有害氣體，LÜ®可分解包裝袋通過ASTM D6868、EN13432美國BPI及德國DIN CERTCO雙認證，使用LÜ®環保包材可提升產品環保形象，是您綠色行銷的利器。

成袋形式

PP杯封口膜



三層結構

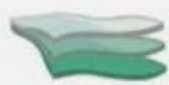
- PP 印刷層
- PP 阻隔層
- PP 熱封層



二層結構

- PP 印刷層
- PP 熱封層

材質種類
MONO PP



三層結構

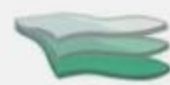
- PE 印刷層
- PE 阻隔層
- PE 熱封層



二層結構

- PE 印刷層
- PE 熱封層

材質種類
MONO PE



三層結構

- PO 印刷層
- PE 阻隔層
- PE 熱封層



二層結構

- PP 印刷層
- PE 熱封層

材質種類
Mixed PO



三層結構

- PP 印刷層
- PP 阻隔層
- PO 熱封層

材質種類
Mixed PO



成捲形式

環保可回收
MONO款式包材